

新しい時代へ **H2** 響

Company Profile

青い地球はふるさと



H ハード技研工業株式会社

会社概要

企業情報

所在地 〒395-0153 長野県飯田市上殿岡412-5
TEL (0265) 25-7876 FAX (0265) 25-2980
e-mailhard@db3.so-net.ne.jp

Homepage.....http://hard-giken.jimdo.com/

設立年月日 1971年1月6日
(昭和46年)

資本金 1,000万円

代表者名 代表取締役社長
鈴木 寛之
取締役会長
鈴木 敏弘

主要取引先 東京ハイテック(株)
多摩川精機(株)
天竜丸澤(株)
トープラテクノ(株)
日進精機(株)
(有)金森軽合金

国際規格の
認証状況 ISO9001取得
(2005年5月)



代表取締役社長 鈴木 寛之



取締役会長 鈴木 敏弘

会社の特徴

技術 ●精密部品の熱処理・表面処理に特化
●薄板平坦熱処理に特化
●コイル材の熱処理・表面処理(研磨加工)に特化
●特殊コーティングに特化(ロールコーティング)

品質 ●安定した品質を提供(ISO9001)

納期 ●短納期で対応

新商品(特許) カーブミラー自動曇り防止装置

特許第3625286号

融雪型LED交通信号機

特許第5314798号



ISO9001 認定証

営業内容

得意とする技術

熱処理

- 精密部品の磁気焼鈍真空焼鈍・水素焼鈍
- 金型・治具・工具の熱処理真空焼入れ・塩浴焼入れ
- 高周波加熱熱処理高周波焼入れ・銀口ー付
- アルミニウムの熱処理T4・T6・T5・アニール処理
- 特殊材料の熱処理チタン・ベリリウム・銅・黄銅

表面処理

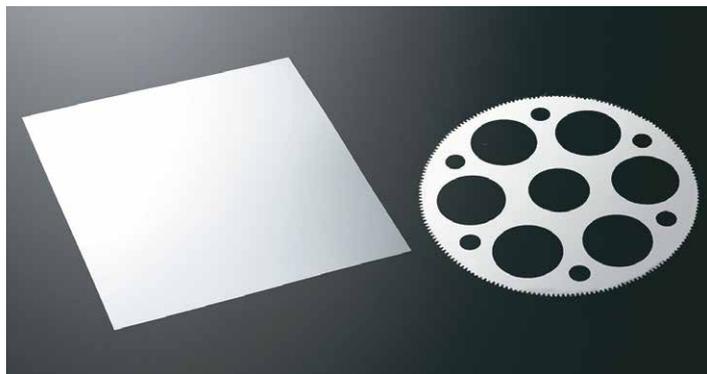
- 金属表面硬化熱処理ガス軟窒化処理
- 金属黒染処理
- 無電解ニッケルメッキシューマー処理
- 部品の表面処理ショットプラスト加工・バレル加工
- ロールコーティング塗装コイル材片面・両面同時塗装

オンリーワン技術

- 極薄金属コイル材の砥石研磨加工板厚(0.02~0.20mm)
- ラッピングキャリアー素材の熱処理SK材・Ti材・SUS材

※世界初の技術

- ステンレス鋼のラッピングキャリアー素材(硬度・平坦度)を提供
(半導体業界[シリコンウェア加工]より注目)



薄板金属熱処理(ラッピングキャリアー用)
(SK材)・(Ti材)・(SUS材)



超薄板コイル材研磨ライン
板厚(0.02~0.09mm)

特殊工程が創造する新しい価値

受託加工

金属熱処理

●金属に魂を入れる
(焼入れ・焼戻し・焼鈍・焼準)



連続式水素炉



メッシュベルト式連続焼成炉



ガス軟室化処理炉



流気式電気炉

表面処理

●新しい価値を生み出す
(表面研磨・ロールコーティング・黒染)



検査室



縦型
ロールコーティング
装置



極薄金属コイル
化研装置

主な設備

- 真空焼入炉 ……………1台
- 連続式水素炉 ……………3台
- ガス軟室化処理炉 ……………1台
- 真空焼鈍炉 ……………3台
- 塩浴炉 ……………1台
- アルミニウム熱処理炉…………2台
- 流気式電気炉 ……………3台
- マルクエンチ炉 ……………1台
- サブゼロ装置 ……………1台
- 高周波加熱装置 ……………3台
- テンションテンパー炉 ……………1台

主な設備

- ショットブラスト機 ……………2台
- 乾式バレル装置 ……………1台
- 超音波洗浄装置……………1台
- 縦型ロールコーティング装置 一式
- 極薄金属コイル研磨装置 ……一式
- 極薄金属コイル化研装置 ……一式
- 平坦度測定器 ……………1台
- 表面あらさ計 ……………1台
- ロックウェル硬度計 ……………1台
- マイクロピカース硬度計 ……1台
- ブリネル硬度計 ……………1台
- ショアー硬度計 ……………1台

+2 (プラスツー) の新戦略

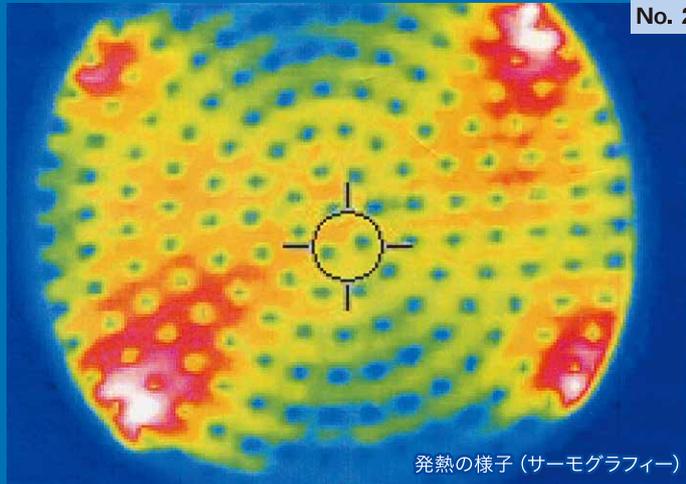
特許商品の製造販売

融雪型LED交通信号機

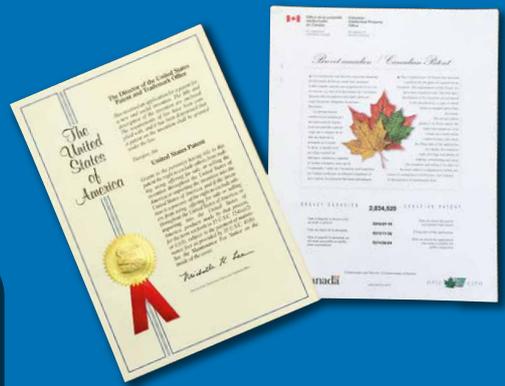
日本特許取得
特許 第5314798

USA特許取得
No. US9,109,785B2

カナダ特許取得
No. 2,834,520



発熱の様子 (サーモグラフィー)



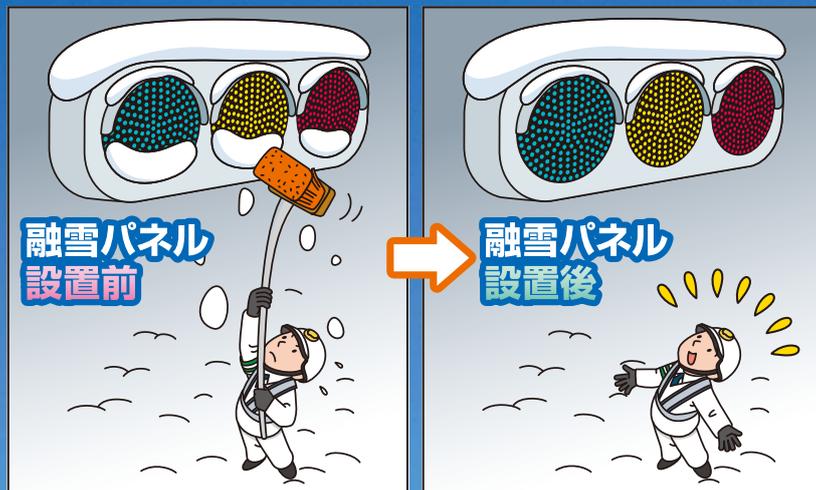
雪・霜の付着を防止し視認性を高め省エネ化したメンテナンスフリーの商品

- アメリカ及びカナダで実証実験中
- JR西日本旅客鉄道にて踏切警報灯の実証実験中
- カーブミラー自動曇り防止装置日本特許 第3625286号

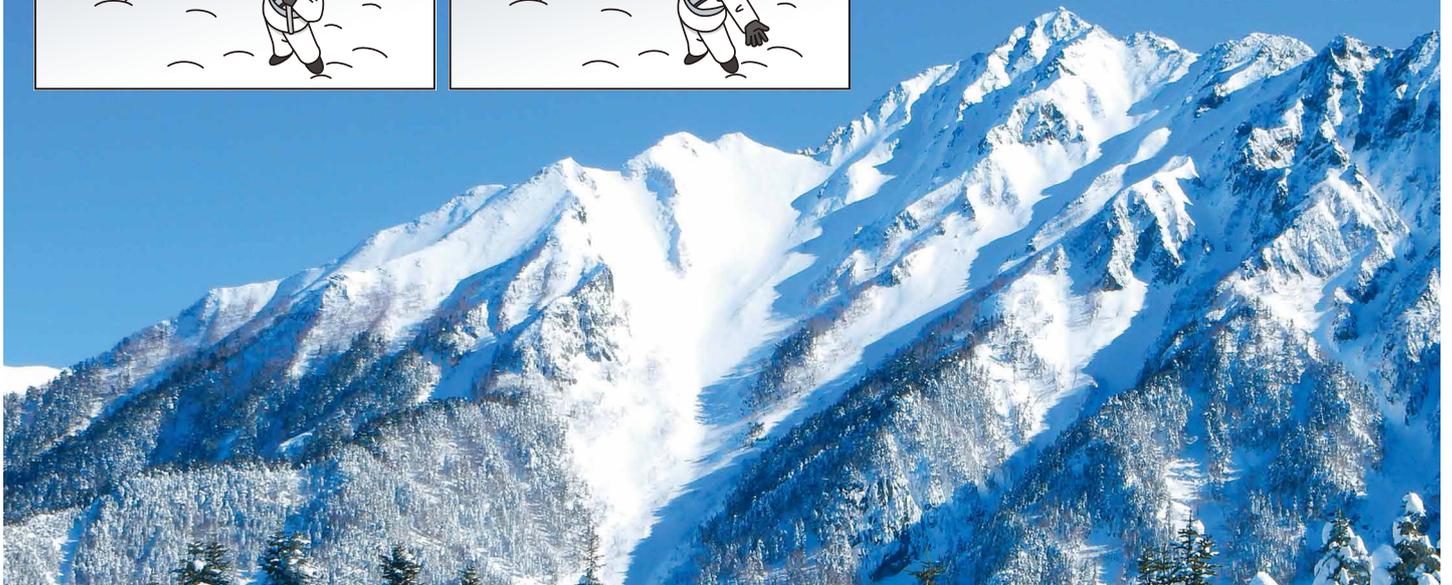


福井県 福井市 設置作業

遠赤外線パワーで雪・氷の付着を防ぐ



福井県 福井市 設置作業

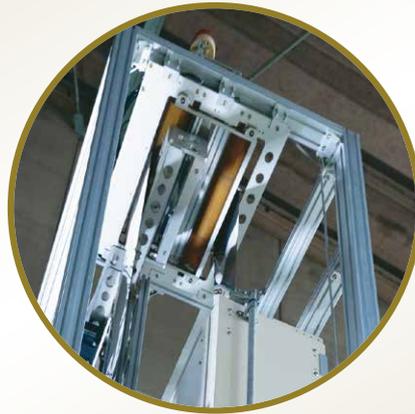


+2 (プラスツー) の新戦略

機械装置の製造販売

縦型ロールコーティング装置の設計・製造・販売

- ロール材・コイル材等の片面及び両面同時塗装に特化
- 水性塗料・油性塗料に適合



- コンパクト設計で省スペース
- ロール材の装置取り付け作業エレベーター装置で安全作業
- 遠赤外線乾燥で品質の安定
- 塗装作業及びメンテナンスの可視化で確実性向上。
- 擦傷(すりきず)皆無で外観品質向上。

※御社使用に合致した縦型ロールコーティング装置の設計及び見積を致します。



乾燥ゾーン
(内部は遠赤外線乾燥)



塗装ゾーン(片面・両面)



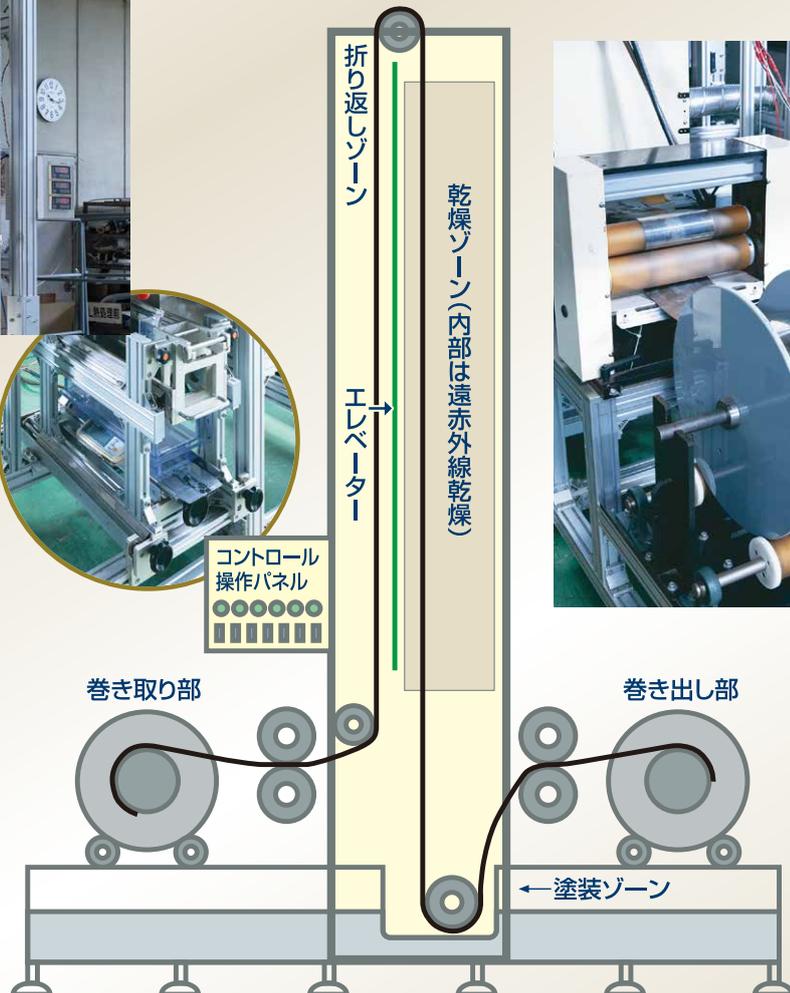
コントロール
操作パネル



巻き出し部



巻き取り部



標準機 W2,800×D1,100×H6,000 mm



ACCESS

- ・中央自動車道…………… 飯田インターより5分
- ・飯田線…………… 飯田駅下車=車で20分
- ・リニア中央新幹線… 飯田駅より車で15分
(2027年開通予定)



ハード技研工業株式会社 **Hard Giken Kogyo Co.,Ltd.**

〒395-0153 長野県飯田市上殿岡412-5
TEL.(0265)25-7876 FAX.(0265)25-2980
e-mail……………hard@db3.so-net.ne.jp
Homepage……………<http://hard-giken.jimdo.com/>



会社全景